



**КРЕПКИЕ ПОГРУЗЧИКИ.
НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ.™**



ДИЗЕЛЬНЫЕ И ГАЗОВЫЕ ПОГРУЗЧИКИ

H2.0-3.0XT

2000 - 3000 кг



H2.0XT, H2.5XT

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЙ ПРИЗНАК	HYSTER		HYSTER	
	H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT
1.1	Производитель (сокращенное наименование)			
1.2	Тип производителя			
	Двигатель/ Коробка передач			
	Тип тормозов			
1.3	Привод : электрический (от АКБ или сети), дизель, бензин, газ, эл. сеть			
1.4	Управление: ручное, пешеходное, стоя, сидя, комплектовщик заказов			
1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка Q (т)			
1.6	Расстояние до центра тяжести груза с (мм)			
1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил x (мм)			
1.9	Колесная база y (мм)			

МАССА	HYSTER		HYSTER	
	H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT
	2.1	3750		3710
2.2	4984	767	4954	757
2.3	1767	1983	1747	1963

ШИНЫ/ШАССИ	SE		SE	
	7.00x12-12		7.00x12-12	
	3.1	Шины: L = пневматические, V = бандажные, SE = суперэластик		
3.2	Размер шин, передние			
3.3	Размер шин, задние			
3.5	Количество колес, передние/задние (X = ведущие)			
3.6	Колея передних колес b ₁₀ (мм)		970	
3.7	Колея задних колес b ₁₁ (мм)		993	

РАЗМЕРЫ	6		6	
	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад α/β (°)		6
4.2	Высота по мачте, сложенная мачта h ₁ (мм)		2170	
4.3	Свободный ход □ h ₂ (мм)		140	
4.4	Подъем □ h ₃ (мм)		3290	
4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ♦ h ₄ (мм)		4515	
4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине) ■ h ₆ (мм)		2221	
4.8	Высота по сиденью/платформы ◊ h ₇ (мм)		1129	
4.12	Высота муфты h ₁₀ (мм)		349	
4.19	Общая длина l ₁ (мм)		3528	
4.20	Длина до спинки вил l ₂ (мм)		2528	
4.21	Общая ширина b ₁ /b ₂ (мм)		1140	
4.22	Размеры вил ISO 2331 s/e/l (мм)		40 x 100 x 1000	
4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B IIA		IIA	
4.24	Ширина каретки ● b ₃ (мм)		1067	
4.31	Клиренс, под мачтой, с грузом m ₁ (мм)		80	
4.32	Клиренс, по центру колесной базы m ₂ (мм)		190	
4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000 x 1200 поперек A _{cc} (мм)		3649	
4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800 x 1200 вдоль A _{cl} (мм)		3849	
4.35	Радиус разворота W ₀ (мм)		2178	
4.36	Внутренний радиус разворота b ₁₃ (мм)		629	
4.43	Высота ступеньки (мм)		415	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	17,3		17,5		18,4		18,6	
	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза км/ч		0,66		0,69		0,65
5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза м/с		0,58		0,50		0,58	
5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза м/с		15,0		12,2		18,6	
5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза * кН		18,1		34,6		23,9	
5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза † %		4,6		4,2		4,7	
5.9	Время разгона, с грузом/без груза с		Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический	
5.10	Рабочий тормоз		Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический	

ДВИГАТЕЛЬ, ВИЛТ-РАНЕЕ С ОРГАНИ	Yanmar 2.6L		PSI 2.4L	
	7.1	Производитель/тип двигателя		
7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585 кВт			
7.3	Номинальное число оборотов мин.-1			
7.4	Число цилиндров/рабочий объем (-)/см ³			
7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI л/ч (дизельное топливо) или кг/ч (СПГ)			

ПРИВОД, ПЛАТФОРМА	Автоматический		Автоматический	
	8.1	Тип узла привода		

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	0-155		0-155	
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования бар		
10.2	Объем масла для навесного оборудования л/мин.			
10.3	Бак масла гидравлики, емкость литры			
10.4	Топливный бак, емкость л (дизельное топливо) или кг (СПГ)			
10.7	Уровень шума на месте водителя ◊ дБ(A)			
10.7.1	Уровень шума во время рабочего цикла дБ(A)			
10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN Штифт			

Технические данные на основании VDI 2198.

ОБОРУДОВАНИЕ И МАССА:

Значения веса (линии 2.1, 2.2, 2.3) указаны на основе следующих спецификаций:

Погрузчик в комплекте с 2-секционной мачтой с ограниченным свободным ходом и высотой подъема 3292mm (H2.0-2.5XT) / 3209mm (H3.0XT) TOF, стандартной кареткой и вилами 1000 мм с гидравлической системой с ручным управлением, защитной крышей оператора и шинами уперэластик ведущих и ведомых колес.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЙ ПРИЗНАК	HYSTER		HYSTER		HYSTER		1.1
	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	
	Yanmar 2,6 л Базовая АКПП с 1 передачей		Yanmar 3,3 л Базовая АКПП с 1 передачей		PSI 2,4 л Базовая АКПП с 1 передачей		1.2
	Барабанные тормоза		Барабанные тормоза		Барабанные тормоза		
	Дизельное топливо		Дизельное топливо		СПГ		1.3
	С креслом оператора		С креслом оператора		С креслом оператора		1.4
	2,5		2,5		2,5		1.5
	500		500		500		1.6
	471		471		471		1.8
	1623		1623		1623		1.9

МАССА	4080		4080		4040		2.1	
	5704	876	5704	876	5674	866		2.2
	1689	2391	1689	2391	1669	2371		2.3

ШИНЫ/ШАССИ	SE		SE		SE		3.1
	7.00x12-12		7.00x12-12		7.00x12-12		
	3.2	Размер шин, передние					
3.3	Размер шин, задние						
3.5	Количество колес, передние/задние (X = ведущие)						
3.6	Колея передних колес b ₁₀ (мм)		970		970		3.6
3.7	Колея задних колес b ₁₁ (мм)		993		993		3.7

РАЗМЕРЫ	6		6		6		6	
	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад α/β (°)		6		6		6
4.2	Высота по мачте, сложенная мачта h ₁ (мм)		2170		2170		2170	
4.3	Свободный ход □ h ₂ (мм)		140		140		140	
4.4	Подъем □ h ₃ (мм)		3290		3290		3290	
4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ♦ h ₄ (мм)		4515		4515		4515	
4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине) ■ h ₆ (мм)		2221		2221		2221	
4.8	Высота по сиденью/платформы ◊ h ₇ (мм)		1129		1129		1129	
4.12	Высота муфты h ₁₀ (мм)		349		349		349	
4.19	Общая длина l ₁ (мм)		3589		3589		3589	
4.20	Длина до спинки вил l ₂ (мм)		2589		2589		2589	
4.21	Общая ширина b ₁ /b ₂ (мм)		1140		1140		1140	
4.22	Размеры вил ISO 2331 s/e/l (мм)		40 x 100 x 1000		40 x 100 x 1000		40 x 100 x 1000	
4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B IIA		IIA		IIA		IIA	
4.24	Ширина каретки ● b ₃ (мм)		1067		1067		1067	
4.31	Клиренс, под мачтой, с грузом m ₁ (мм)		80		80		80	
4.32	Клиренс, по центру колесной базы m ₂ (мм)		190		190		190	
4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000 x 1200 поперек A _{cc} (мм)		3707		3707		3707	
4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800 x 1200 вдоль A _{cl} (мм)		3907		3907		3907	
4.35	Радиус разворота W ₀ (мм)		2236		2236		2236	
4.36	Внутренний радиус разворота b ₁₃ (мм)		629		629		629	
4.43	Высота ступеньки (мм)		415		415		415	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	17,3		17,5		18,4		18,6	
	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза км/ч		0,66		0,69		0,65
5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза м/с		0,58		0,50		0,58	
5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза м/с		14,8		12,2		23,0	
5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза * кН		15,3		30,7		26,1	
5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза † %		4,9		4,3		4,2	
5.9	Время разгона, с грузом/без груза с		Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический	
5.10	Рабочий тормоз		Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический	

ДВИГАТЕЛЬ, ВИЛТ-РАНЕЕ С ОРГАНИ	Yanmar 2.6L		Yanmar 3.3L		PSI 2.4L		7.1
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585 кВт					
7.3	Номинальное число оборотов мин.-1						
7.4	Число цилиндров/рабочий объем (-)/см ³						
7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI л/ч (дизельное топливо) или кг/ч (СПГ)						

ПРИВОД, ПЛАТФОРМА	Автоматический		Автоматический		Автоматический		8.1
	8.1	Тип узла привода					

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	0-155		0-155		0-155		10.1
	10.2	Объем масла для навесного оборудования л/мин.					
10.3	Бак масла гидравлики, емкость литры						
10.4	Топливный бак, емкость л (дизельное топливо) или кг (СПГ)						
10.7	Уровень шума на месте водителя ◊ дБ(A)						
10.7.1	Уровень шума во время рабочего цикла дБ(A)						
10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN Штифтовое						

ПРИМЕЧАНИЕ:

Спецификации зависят от состояния машины, от ее оборудования, а также от типа и состояния рабочей зоны. Если эти спецификации критичны для Вас, предлагаемые условия эксплуатации и сферу применения погрузчика необходимо обсудить с Вашим дилером.

- Верхняя часть вил
- ♦ Без защитного ограждения груза
- h₆ с допуском +/- 5 мм
- ◊ Полностью подвешенное кресло в нагруженном положении
- Добавить 32 мм на решетку ограждения груза

♦ Ширина рабочего коридора при штабелировании (строки 4.34.1 и 4.34.2) вычисляется исходя из стандартного расчета VDI, как показано на рисунке. Британская ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует добавлять 100 мм к общему зазору (размер a) для запаса дополнительной рабочей зоны за погрузчиком.

* При 1,6 км/ч. Рабочие показатели тягового усилия (строка 5.5 и 5.6) указаны примерно и приводятся для сравнения. Данные показатели действительны только в течение короткого периода времени.

† При 4,8 км/ч. Значения преодолеваемого уклона даны для сравнения тяговой способности, но не гарантируют возможность эксплуатации машины на указанных наклонных поверхностях. Соблюдайте инструкции в руководстве по эксплуатации машины на наклонных поверхностях.

◊ Значение L_{раз}, измеренное в соответствии с циклами испытаний и на основании значений веса, указанных в EN12053

ТАБЛИЦЫ ДАННЫХ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ МАЧТ:

- * С решеткой ограждения груза
- Без защитного ограждения груза

ПРИМЕЧАНИЕ:

При работе с поднятыми грузами необходимо соблюдать осторожность. При поднятой каретке и/или грузе устойчивость погрузчика снижается. Важно, чтобы при подъеме грузов наклон грузоподъемной мачты в любом направлении сохранялся минимальным. Операторы должны пройти обучение, а также должны прочесть, понять и выполнять на практике инструкции, содержащиеся в руководстве по эксплуатации.

Все значения являются номинальными, возможны их отклонения в пределах допусков. Для получения дополнительной информации обращайтесь к производителю.

Изменения в конструкцию продукции Hyster могут вноситься без предварительного извещения.

Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием.

Значения могут изменяться в альтернативных конфигурациях.

CE Техника безопасности:

Данный погрузчик отвечает действующим нормативам ЕС.

НЗ.0ХТ

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ПРИЗНАКИ		HYSTER	HYSTER	HYSTER
1.1	Производитель (сокращенное наименование)	НЗ.0ХТ	НЗ.0ХТ	НЗ.0ХТ
1.2	Тип производителя	Yanmar 2,6 л Базовая АКПП с 1 передачей	Yanmar 3,3 л Базовая АКПП с 1 передачей	PSI 2,4 л Базовая АКПП с 1 передачей
	Двигатель/ Коробка передач	Барабанные тормоза	Барабанные тормоза	Барабанные тормоза
	Тип тормозов	Дизельное топливо	Дизельное топливо	СПГ
1.3	Привод : электрический (от АКБ или сети), дизель, бензин, газ, эл. сеть	С креслом оператора	С креслом оператора	С креслом оператора
1.4	Управление: ручное, пешеходное, стоя, сидя, комплектовщик заказов			
1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	3,0	3,0	3,0
1.6	Расстояние до центра тяжести груза	500	500	500
1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	478	478	478
1.9	Колесная база	1700	1700	1700

МАССА		HYSTER		HYSTER		HYSTER	
2.1	Эксплуатационная масса	4690	4690	4650			
2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	6586	1087	6586	1087	6556	1077
2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	1892	2798	1892	2798	1872	2778

ШИНЫ/ШАССИ		SE		SE		SE	
3.1	Шины: L = пневматические, V = бандажные, SE = суперэластик						
3.2	Размер шин, передние	28 X 9 - 15		28 X 9 - 15		28 X 9 - 15	
3.3	Размер шин, задние	6,50 X 10		6,50 X 10		6,50 X 10	
3.5	Количество колес, передние/задние (X = ведущие)	2x	2	2x	2	2x	2
3.6	Колея передних колес	b ₁₀ (мм)	970	970	970	970	970
3.7	Колея задних колес	b ₁₁ (мм)	993	993	993	993	993

РАЗМЕРЫ		6		6		6	
4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α	β	α	β	α	β
4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h ₁ (мм)	2195	2195	2195	2195	2195
4.3	Свободный ход □	h ₂ (мм)	150	150	150	150	150
4.4	Подъем □	h ₃ (мм)	3105	3105	3105	3105	3105
4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ◀	h ₄ (мм)	4335	4335	4335	4335	4335
4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине) ■	h ₆ (мм)	2241	2241	2241	2241	2241
4.8	Высота по сиденью/платформе ◊	h ₇ (мм)	1149	1149	1149	1149	1149
4.12	Высота муфты	h ₁₀ (мм)	369	369	369	369	369
4.19	Общая длина	l ₁ (мм)	3696	3696	3696	3696	3696
4.20	Длина до спинки вил	l ₂ (мм)	2696	2696	2696	2696	2696
4.21	Общая ширина	b ₁ /b ₂ (мм)	1206	1206	1206	1206	1206
4.22	Размеры вил ISO 2331	s / e / l (мм)	50 x 125 x 1000				
4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		III A				
4.24	Ширина каретки ●	b ₃ (мм)	1067	1067	1067	1067	1067
4.31	Клиренс, под мачтой, с грузом	m ₁ (мм)	100	100	100	100	100
4.32	Клиренс, по центру колесной базы	m ₂ (мм)	210	210	210	210	210
4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000 x 1200 поперек	A _{ст} (мм)	3802	3802	3802	3802	3802
4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800 x 1200 вдоль	A _{дл} (мм)	4002	4002	4002	4002	4002
4.35	Радиус разворота	W _в (мм)	2324	2324	2324	2324	2324
4.36	Внутренний радиус разворота	b ₁₃ (мм)	618	618	618	618	618
4.43	Высота ступеньки	(мм)	435	435	435	435	435

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		18,7		18,9		19,8		20,0	
5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	18,7	18,9	18,7	18,9	19,8	20,0	19,8	20,0
5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	0,58	0,61	0,58	0,61	0,57	0,60	0,57	0,60
5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	0,58	0,50	0,58	0,50	0,58	0,50	0,58	0,50
5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза *	13,4	13,8	20,9	13,8	16,8	13,8	16,8	13,8
5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза †	12,3	30,5	20,9	30,5	16,2	30,5	16,2	30,5
5.9	Время разгона, с грузом/без груза †	5,3	4,5	4,4	3,9	5,4	4,1	5,4	4,1
5.10	Рабочий тормоз	Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический	

ДВИГАТЕЛЬ, ВИЛ, РАМКА И ОРУДИЯ		Yanmar 2.6L	Yanmar 3.3L	PSI 2.4L
7.1	Производитель/тип двигателя	Yanmar 2.6L	Yanmar 3.3L	PSI 2.4L
7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	33,0	44,9	46,0
7.3	Номинальное число оборотов	2350	2300	2700
7.4	Число цилиндров/рабочий объем	4	4	4
7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	3,5	3,8	3,1

ПРИВОД, ПЛАТФОРМА, ПИТАНИЕ		Автоматический	Автоматический	Автоматический
8.1	Тип узла привода	Автоматический	Автоматический	Автоматический

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		0-155	0-155	0-155
10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	0-155	0-155	0-155
10.2	Объем масла для навесного оборудования	60	60	60
10.3	Бак масла гидравлики, емкость	42	42	42
10.4	Топливный бак, емкость	69	69	15,2
10.7	Уровень шума на месте водителя ◊	79	79	79
10.7.1	Уровень шума во время рабочего цикла	102	102	103
10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN	Штифтовое	Штифтовое	Штифтовое

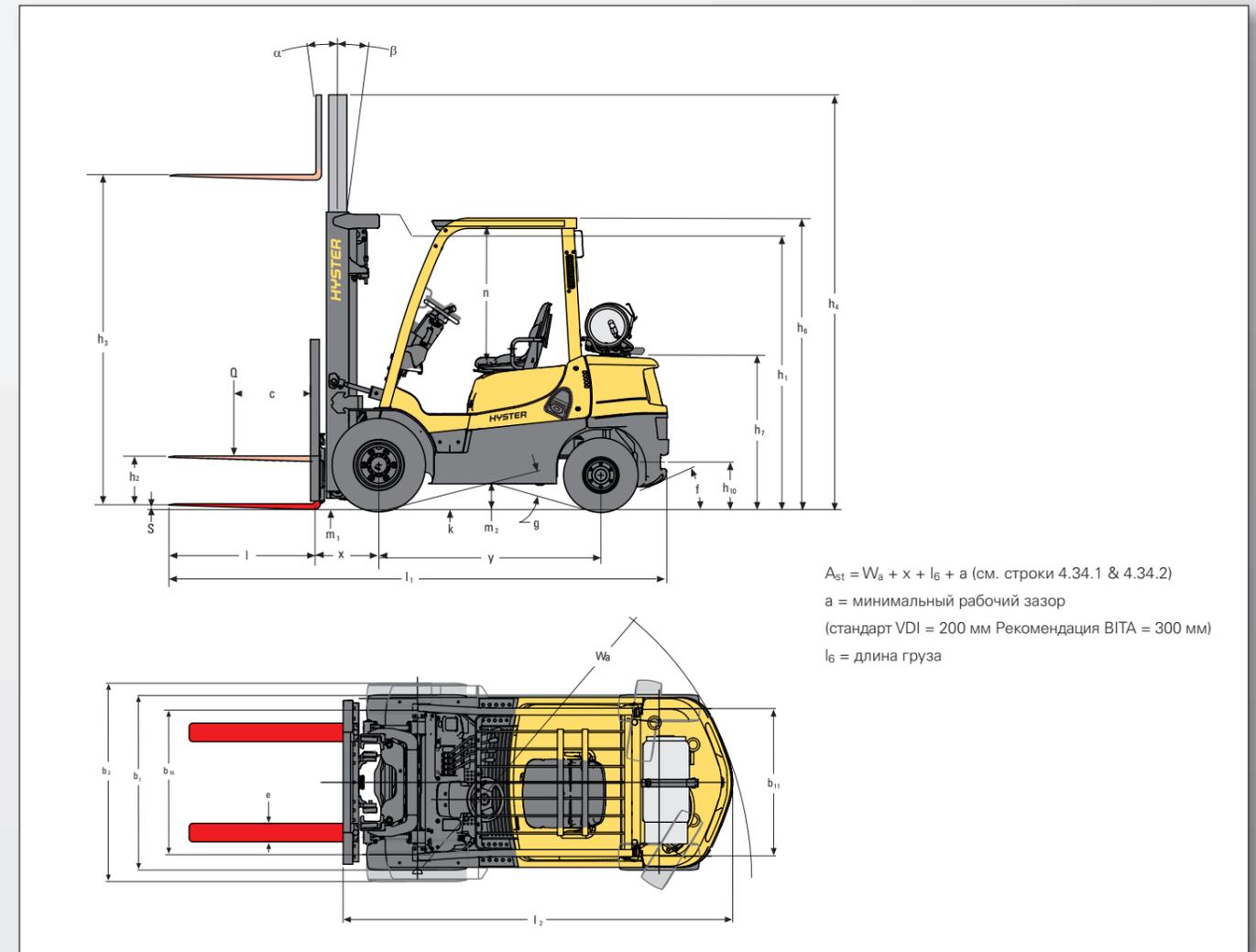
Технические данные на основании VDI 2198.

ОБОРУДОВАНИЕ И МАССА:

Значения веса (линии 2.1, 2.2, 2.3) указаны на основе следующих спецификаций:

Погрузчик в комплекте с 2-секционной мачтой с ограниченным свободным ходом и высотой подъема 3292mm (H2.0-2.5XT) / 3209mm (H3.0XT) TOF, стандартной кареткой и вилами 1000 мм с гидравлической системой с ручным управлением, защитной крышей оператора и шинами суперэластик ведущих и ведомых колес.

РАЗМЕРЫ ПОГРУЗЧИКА

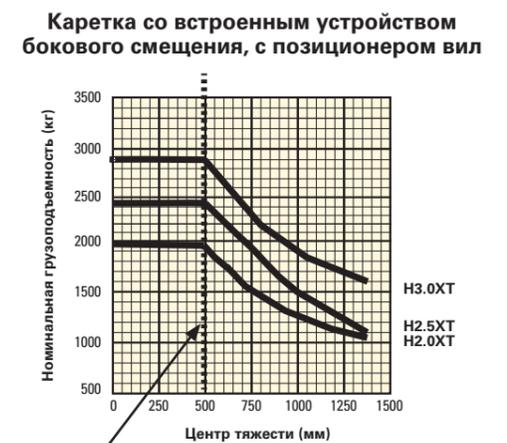


НОМИНАЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ



Центр тяжести груза
 Расстояние от спинки вил до центра тяжести груза.

Номинальная нагрузка
 Для вертикальных мачт с высотой подъема до 3292 мм.



Центр тяжести груза
 Расстояние от спинки вил до центра тяжести груза.

Номинальная нагрузка
 Для вертикальных мачт с высотой подъема до 3292 мм.

СВЕДЕНИЯ О МАЧТЕ И ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ

Все значения указаны для стандартного оборудования. При использовании нестандартного оборудования эти значения могут измениться. Для получения дополнительной информации обращайтесь к Вашему дилеру Hyster.

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ МАЧТЫ H2.0-2.5ХТ

Мачта	Максимальная высота вил (мм)	Наклон назад	Общая высота в опущенном положении (мм)	Общая высота в выдвинутом положении (мм) ✖	Свободный ход (верхняя кромка вил) (мм) □
2-секционная Ограниченный свободный подъем	3290	6°	2170	4515	140
	3790	6°	2420	5015	140
	4330	6°	2770	5555	140
	4830	6°	3020	6055	140
3-секционная Полный свободный ход	4350	6°	1970	5570	1380
	4800	6°	2120	6020	1530
	4950	6°	2170	6170	1580
	5100	6°	2270	6320	1680
	5550	6°	2420	6770	1830
6000	6°	2620	7220	2030	

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ МАЧТЫ H3.0ХТ

Мачта	Максимальная высота вил (мм)	Наклон назад	Общая высота в опущенном положении (мм)	Общая высота в выдвинутом положении (мм) ✖	Свободный ход (верхняя кромка вил) (мм) □
2-секционная Ограниченный свободный подъем	3105	6°	2195	4335	150
	3205	6°	2245	4435	150
	3605	6°	2445	4835	150
	4105	6°	2795	5335	150
	4605	6°	3045	5835	150
3-секционная Полный свободный ход	4015	6°	1995	5245	1315
	4615	6°	2195	5845	1515
	4765	6°	2245	5995	1615
	4915	6°	2345	6145	1665
	5215	6°	2445	6445	1765
	5815	6°	2695	7045	2015

H2.0-3.0ХТ – график грузоподъемности в кг с центром нагрузки 500 мм

ГРУЗОПОДЪЕМНАЯ МАЧТА	Шины суперэластик							
	Максимальная высота подъема вил (мм)	Без механизма бокового смещения каретки		C ISS & FP		Максимальная высота подъема вил (мм)	Без механизма бокового смещения каретки	C ISS & FP
		H2.0ХТ	H2.5ХТ	H2.0ХТ	H2.5ХТ			
2-секционная Ограниченный свободный подъем	-	-	-	-	-	3105	3000	2920
	3290	2000	2500	1980	2470	3205	3000	2920
	3790	2000	2500	1970	2460	3605	3000	2910
	4330	2000	2500	1960	2440	4105	3000	2890
	4830	1900	2390	1850	2330	4605	2900	2780
3-секционная Полный свободный ход	4350	2000	2500	1950	2470	4015	3000	2890
	4800	1910	2400	1860	2360	4615	2910	2790
	4950	1880	2370	1820	2330	4765	2870	2760
	5100	1850	2330	1790	2290	4915	2840	2720
	5550	1750	2100	1680	2100	5215	2720	2650
6000	1640	1770	1570	1780	5815	2120	2140	

H2.0-3.0ХТ – график грузоподъемности в кг с центром нагрузки 600 мм

ГРУЗОПОДЪЕМНАЯ МАЧТА	Шины суперэластик							
	Максимальная высота подъема вил (мм)	Без механизма бокового смещения каретки		C ISS & FP		Максимальная высота подъема вил (мм)	Без механизма бокового смещения каретки	C ISS & FP
		H2.0ХТ	H2.5ХТ	H2.0ХТ	H2.5ХТ			
2-секционная Ограниченный свободный подъем	-	-	-	-	-	3105	2780	2660
	3290	1890	2340	1800	2250	3205	2780	2660
	3790	1870	2330	1790	2240	3605	2770	2650
	4330	1860	2320	1780	2220	4105	2750	2630
	4830	1760	2210	1680	2120	4605	2650	2540
3-секционная Полный свободный ход	4350	1850	2340	1770	2240	4015	2760	2630
	4800	1770	2250	1690	2150	4615	2670	2540
	4950	1740	2210	1660	2120	4765	2630	2510
	5100	1700	2170	1630	2080	4915	2600	2480
	5550	1600	2060	1530	1970	5215	2530	2410
6000	1490	1770	1420	1780	5815	2120	2140	

H2.0-3.0ХТ – график грузоподъемности в кг с центром нагрузки 700 мм

ГРУЗОПОДЪЕМНАЯ МАЧТА	Шины суперэластик							
	Максимальная высота подъема вил (мм)	Без механизма бокового смещения каретки		C ISS & FP		Максимальная высота подъема вил (мм)	Без механизма бокового смещения каретки	C ISS & FP
		H2.0ХТ	H2.5ХТ	H2.0ХТ	H2.5ХТ			
2-секционная Ограниченный свободный подъем	-	-	-	-	-	3105	2550	2440
	3290	1720	2140	1650	2060	3205	2540	2440
	3790	1710	2130	1650	2050	3605	2540	2430
	4330	1700	2120	1630	2040	4105	2520	2420
	4830	1610	2020	1540	1940	4605	2430	2330
3-секционная Полный свободный ход	4350	1700	2140	1620	2060	4015	2530	2420
	4800	1620	2050	1550	1970	4615	2440	2330
	4950	1590	2020	1520	1940	4765	2410	2300
	5100	1560	1990	1490	1910	4915	2380	2270
	5550	1470	1890	1400	1810	5215	2310	2210
6000	1360	1770	1310	1700	5815	2120	2070	

ПРИМЕЧАНИЕ: Для расчета грузоподъемности погрузчика на основании спецификаций погрузчика, отличных от указанных в вышеприведенных таблицах, используйте программное обеспечение Hy-Rater.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛИ

Прочный и надежный вилочный погрузчик модели H2.0-3.0ХТ разработан для работы в разнообразных условиях как вне, так и внутри помещений, и может применяться в логистике, на распределительных складах и на производстве.

Предприниматели могут полностью полагаться на этот дизельный погрузчик или газовый погрузчик, которые отличаются максимальным временем безотказной работы и позволяет перевозить грузы весом до трех тонн. Малые эксплуатационные затраты при ежедневной эксплуатации.

ВЫСОЧАЙШАЯ НАДЕЖНОСТЬ И МАКСИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ БЕЗОТКАЗНОЙ РАБОТЫ

Прочный и надежный вилочный погрузчик модели ХТ создан с использованием компонентов гарантированного качества, производимых компанией Hyster в соответствии с самыми высокими стандартами качества, что обеспечивает его длительную и надежную эксплуатацию.

Высокопроизводительные двигатели промышленного назначения рассчитаны на эффективную эксплуатацию, при проведении обслуживания через каждые 500 часов.

Все двигатели имеют конструкцию, состоящую из чугунных блоков и пяти коренных подшипников; двигатели, работающие на СПГ, отличаются конструкцией, основанной на технологии "coil over plug" ("катушка на свече зажигания"), а также оснащаются особо прочными впускными и выхлопными клапанами, обеспечивающими продолжительный срок службы.

Двигатели полностью изолированы от рамы и оси, для предотвращения непосредственной передачи шума и вибрации, что позволяет обеспечивать низкие уровни шумовой и вибрационной нагрузки.

- Дизельный двигатель Yanmar 2.6л. или 3.3л.

Высокопроизводительные дизельные двигатели Yanmar имеют свечи накаливания сверхбыстрого действия, обеспечивающие быстрый и надежный запуск двигателя в условиях низкой температуры, что дает более чистые выхлопы за счет установки опережения момента впрыска топлива исходя из температуры воды.

- Двигатель на СПГ PSI 2.4л.

Прочные и надежные двигатели PSI имеют два режима эксплуатации: режим HiP, обеспечивающий максимальную производительность, и режим ECO-eLo с оптимальным расходом топлива. Имеются также модели машин, работающие на двух видах топлива, в них используется двигатель PSI 2.4л.

Чтобы снизить вероятность утечек масла из гидравлической системы на погрузчиках устанавливаются фитинги с торцовыми уплотнительными кольцами.

ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Быстрое перемещение грузов благодаря мощной тяговой и гидравлической системам.

Отличающиеся превосходной видимостью, исключительной прочностью и меньшими значениями времени успокоения при подъеме грузов, лучшие в данном классе грузоподъемные мачты Hyster обеспечивают точную и уверенную работу в течение длительного срока службы.

Улучшенная поперечная устойчивость, не ухудшающая возможность движения по неровной поверхности. Механизм HSM™, не требующий технического обслуживания, снижает скорость движения погрузчика на неустойчивой поверхности, ограничивая возможность поворота управляемых колес.

Встроенный механизм бокового смещения позволяет точно устанавливать грузы с минимальной потерей производительности.

Опция ограничения скорости движения не влияет на ускорение погрузчика или скорость работы подъемного механизма.

Позиционирующее устройство смещения вил (встроенное) позволяет оператору постоянно находиться в кресле и сохранять производительность в течение всего времени работы без дополнительных затрат. Оно также ограничивает подъем и нагрузку на оператора.

Если требуются навесные орудия, четвертая функция гидравлики с блокировкой позволяет использовать зажимное навесное оборудование.

Конфигурируемые системы охлаждения и фильтрации позволяют достигать максимальной производительности при выполнении специализированных задач.

ЛУЧШАЯ В СВОЕМ КЛАССЕ ЭРГОНОМИКА

Работа оператора становится легкой и комфортной, при этом в течение всей смены сохраняется высокая производительность.

Благодаря оптимальному положению кресла, а также соответствующей конструкции грузоподъемной мачты и узким стойкам защитной крыши обеспечивается превосходный круговой обзор, а также превосходный обзор груза между профилями мачты.

Уровень шумов минимален как для операторов, так и для других сотрудников, работающих в данной зоне.

Уровни вибрации, действующие на оператора, являются низкими, а полностью подвесное кресло можно регулировать в соответствии с ростом и весом оператора, полный ход подвески составляет 80 мм.

Спинка кресла регулируется, что позволяет оператору занять удобное положение, углы расположения подлокотников также регулируются в соответствии с предпочтениями конкретного оператора.

Органы управления располагаются удобно, а большая низкая ступенька позволяет легко подниматься на погрузчик и также легко спускаться с него.

На рукоятке заднего хода находится управляемая большим пальцем кнопка включения клаксона, с помощью которой оператор может предупредить посторонних о присутствии погрузчика, не снимая рук с рулевого колеса и не теряя из вида направления движения.

Существует обширный ассортимент кабин, которые можно без затруднений устанавливать и снимать с машин. Кабины можно приобрести на предприятии-изготовителе, либо в службе послепродажного обслуживания компании Hyster

НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ

Этот недорогой погрузчик является экономичным с точки зрения расхода топлива, простым в обслуживании и надежным, а благодаря послепродажной поддержке Hyster он будет служить вам длительное время и будет иметь достаточно высокую ликвидационную стоимость.

Система контроля присутствия оператора останавливает работу гидравлических устройств и переключает трансмиссию в нейтральное положение, если оператор покидает кресло, благодаря чему снижаются эксплуатационные расходы.

Погрузчик серии ХТ можно регулировать в зависимости от конкретных условий на площадке. Такие опции, как управление скоростью движения, комплекты световых сигналов (галогеновых или светодиодных), световые сигналы для предупреждения пешеходов (PAL), каретки бокового смещения, позиционирующее устройство смещения вил, телеметрические системы и прочее оборудование поставляются непосредственно с предприятия-изготовителя.

ПРОСТОТА В ОБСЛУЖИВАНИИ

Простая в эксплуатации машина с интервалом между техническими обслуживаниями 500 часов, что позволяет снизить эксплуатационные расходы.

Легкая сервисная доступность всех узлов, а также упрощенная разводка электрических и гидравлических соединений позволяют снизить время на проведение внепланового ремонта и регулярного технического обслуживания.

Отличная система фильтрации, надежные пакеты муфт, герметичные электрические разъемы и торцевые уплотнения с уплотнительными кольцами круглого сечения – все это снижает потребности в обслуживании.

Все запчасти для технического обслуживания постоянно доступны.

Продажа погрузчиков ХТ, как и другой продукции Hyster, осуществляется через дилерскую сеть, в которую входит более 150 дилерских пунктов в Европе, на Среднем Востоке и в Африке, в которых работают более 3000 квалифицированных технических специалистов, готовых помочь вам в решении проблем, связанных с техническим обслуживанием.

КРЕПКИЕ ПОГРУЗЧИКИ. НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ.TM ДЛЯ РЕСУРСОЕМКИХ ОПЕРАЦИЙ.

Hyster предоставляет полный модельный ряд оборудования для складских хозяйств, автопогрузчики с двигателями внутреннего сгорания и электропогрузчики с противовесами, вилочные погрузчики для контейнеров и штабелеры. Hyster – это не просто компания-поставщик автопогрузчиков.

Мы предлагаем нашим клиентам полный спектр решений по выполнению погрузочно-разгрузочных операций: Компания Hyster может предоставлять профессиональные консультации по управлению вашим парком автопогрузчиков, высокопрофессиональную сервисную поддержку или обеспечивать надежные поставки запчастей.

Наша профессиональная дилерская сеть предоставляет высококвалифицированную и надежную поддержку на местах. Наши дилеры могут предложить экономичные финансовые пакеты и программы техобслуживания с эффективным управлением для предоставления вам максимально выгодных условий. Мы выполним ваши запросы по погрузочно-разгрузочному оборудованию, а вы можете сконцентрироваться на текущих потребностях вашего бизнеса сегодня и в будущем.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Англия

Тел.: +44 (0) 1276 538500, Факс: +44 (0) 1276 538559



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.linkedin.com/company/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED, осуществляющая коммерческую деятельность под именем Hyster Europe. Юридический адрес: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom (Великобритания). Зарегистрирована в Англии и Уэльсе. Регистрационный номер компании: 02636775. HYSTER,  и FORTENS являются торговыми марками, зарегистрированными в Европейском Союзе и в некоторых других юрисдикциях. MONOTROL® является зарегистрированной торговой маркой, а DURAMATCH и  являются торговыми марками, зарегистрированными в США и в некоторых других юрисдикциях. Изменения в конструкции продукции Hyster могут вноситься производителем без предварительного извещения. Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием.